

ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали

## ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

### Конструкция

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Грузия                     | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Кыргызская Республика      | Кыргызстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Таджикистан     | Таджикстандарт                                      |
| Туркменистан               | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                 |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции заглушек

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 17379—83

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002  
© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой  
и низколегированной стали

### ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

#### Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

Дата введения 2003—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81). Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

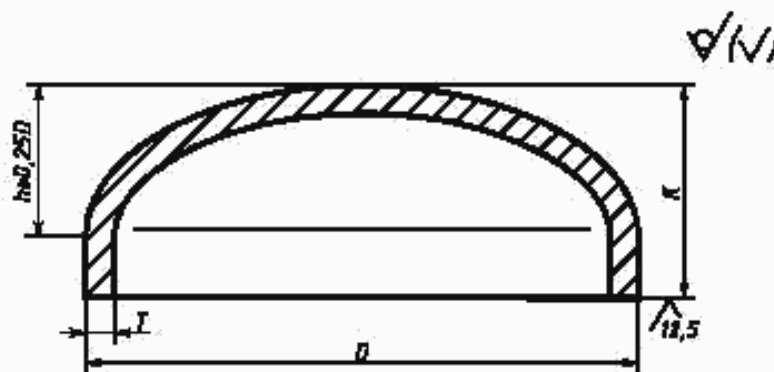


Рисунок 1

Издание официальное

Таблица 1 — Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN  | D     | T    | K  | Масса, кг | DN  | D     | T    | K   | Масса, кг |   |     |   |
|-----|-------|------|----|-----------|-----|-------|------|-----|-----------|---|-----|---|
| 15  | 21,3  | 2,0  | 25 | —         | 150 | 168,3 | 4,5  | 89  | —         |   |     |   |
|     |       | 3,2  |    | 0,04      |     |       | 7,1  |     | 2,90      |   |     |   |
|     |       | 4,0  |    | —         |     |       | 11,0 |     | 4,40      |   |     |   |
| 20  | 26,9  | 2,0  | 25 | —         | 200 | 219,1 | 6,3  | 102 | —         |   |     |   |
|     |       | 3,2  |    | 0,07      |     |       | 8,0  |     | 5,00      |   |     |   |
|     |       | 4,0  |    | —         |     |       | 12,5 |     | 7,60      |   |     |   |
| 25  | 33,7  | 2,3  | 38 | —         | 250 | 273,0 | 6,3  | 152 | —         |   |     |   |
|     |       | 3,2  |    | 0,10      |     |       | 10,0 |     | 9,80      |   |     |   |
| 32  | 42,4  | 2,6  | 38 | —         | 300 | 323,9 | 7,1  | 178 | —         |   |     |   |
|     |       | 3,6  |    | 0,14      |     |       | 10,0 |     | 14,00     |   |     |   |
|     |       | 5,0  |    | —         |     |       | —    |     | —         |   |     |   |
| 40  | 48,3  | 2,6  | 38 | —         | 350 | 355,6 | 8,0  | 191 | —         |   |     |   |
|     |       | 3,6  |    | 0,17      |     |       | 11,0 |     | 18,00     |   |     |   |
|     |       | 5,0  |    | —         |     |       | —    |     | —         |   |     |   |
| 50  | 60,3  | 2,9  | 38 | —         | 400 | 406,4 | 8,8  | 203 | —         |   |     |   |
|     |       | 4,0  |    | 0,24      |     |       | 12,5 |     | 26,00     |   |     |   |
|     |       | 5,6  |    | 0,32      |     |       | —    |     | —         |   |     |   |
| 65  | 76,1  | 2,9  | 38 | —         | 450 | 457,0 | 10,0 | 229 | 29,00     |   |     |   |
|     |       | 5,0  |    | 0,39      |     |       | 11,0 |     | 37,00     |   |     |   |
|     |       | 7,1  |    | 0,52      |     |       | —    |     | —         |   |     |   |
| 80  | 88,9  | 3,2  | 51 | —         | 500 | 508,0 | 11,0 | 254 | 37,00     |   |     |   |
|     |       | 5,6  |    | 0,67      |     |       | 12,5 |     | 54,00     |   |     |   |
|     |       | 8,0  |    | 0,91      |     |       | —    |     | —         |   |     |   |
| 100 | 114,3 | 3,6  | 64 | —         | 600 | 610,0 | —    | 305 | —         |   |     |   |
|     |       | 6,3  |    | 1,20      |     |       | 700  |     | 711,0     | — | 305 | — |
|     |       | 8,8  |    | 1,60      |     |       | 800  |     | 813,0     | — | 305 | — |
| 125 | 139,7 | 4,0  | 76 | —         | 900 | 914,0 | —    | 305 | —         |   |     |   |
|     |       | 6,3  |    | 1,80      |     |       | 1000 |     | 1016,0    | — | 305 | — |
|     |       | 10,0 |    | 2,80      |     |       | —    |     | —         | — | —   | — |

Примечание — Масса приведена для справок.

Таблица 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D  | T   | K  | Масса, кг | DN | D  | T   | K  | Масса, кг |
|----|----|-----|----|-----------|----|----|-----|----|-----------|
| 25 | 32 | 2,0 | 15 | 0,1       | 50 | 57 | 3,0 | 30 | 0,2       |
|    |    | 3,0 |    | 0,1       |    |    | 5,0 |    | 0,3       |
| 32 | 38 | 2,0 | 20 | 0,1       | 65 | 76 | 3,5 | 40 | 0,4       |
|    |    | 3,0 |    | 0,1       |    |    | 6,0 |    | 0,5       |
| 40 | 45 | 2,5 | 20 | 0,1       | 80 | 89 | 3,5 | 45 | 0,6       |
|    |    | 4,0 |    | 0,2       |    |    | 8,0 |    | 0,9       |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN  | D   | T    | K  | Масса, кг | DN  | D   | T    | K   | Масса, кг |
|-----|-----|------|----|-----------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 100 | 108 | 4,0  | 50 | 0,7       | 300 | 325 | 10,0 | 100 | 11,0      |
|     |     | 8,0  |    | 1,3       |     |     | 12,0 |     | 13,0      |
| 125 | 133 | 4,0  | 55 | 0,7       | 350 | 377 | 16,0 | 115 | 16,0      |
|     |     | 8,0  |    | 1,3       |     |     | 18,0 |     | 19,0      |
| 150 | 159 | 4,0  | 65 | 0,9       | 400 | 426 | 20,0 | 125 | 26,0      |
|     |     | 8,0  |    | 2,0       |     |     | 24,0 |     | 32,0      |
| 150 | 168 | 4,5  | 65 | 1,5       | 400 | 426 | 10,0 | 125 | 16,0      |
|     |     | 8,0  |    | 2,3       |     |     | 12,0 |     | 19,0      |
| 200 | 219 | 8,0  | 75 | 4,6       | 500 | 530 | 16,0 | 150 | 23,0      |
|     |     | 10,0 |    | 5,1       |     |     | 20,0 |     | 30,0      |
| 250 | 273 | 7,0  | 85 | 4,9       | 500 | 530 | 22,0 | 150 | 34,0      |
|     |     | 12,0 |    | 9,2       |     |     | 26,0 |     | 42,0      |
| 250 | 273 | 14,0 | 85 | 11,0      | 500 | 530 | 30,0 | 150 | 50,0      |
|     |     | 18,0 |    | 14,0      |     |     | 30,0 |     | 50,0      |

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1,  $D = 60,3$  мм,  $T = 4,0$  мм из стали марки P5:*Заглушка 1-60,3 × 4-P5 ГОСТ 17379—2001*- заглушек исполнения 2,  $D = 57$  мм,  $T = 5$  мм из стали марки 20:*Заглушка 57 × 5 ГОСТ 17379—2001*

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

*Заглушка П 57 × 5-09Г2С ГОСТ 17379—2001*4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее  $T$ .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

## 5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК: 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, размеры